



ステンレス鋼 316 Ti

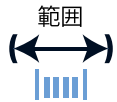


主な特長

高温で316ステンレスと比較して優れた耐腐食性

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿った特注ワイヤー



E.M.S.もご利用いただけます



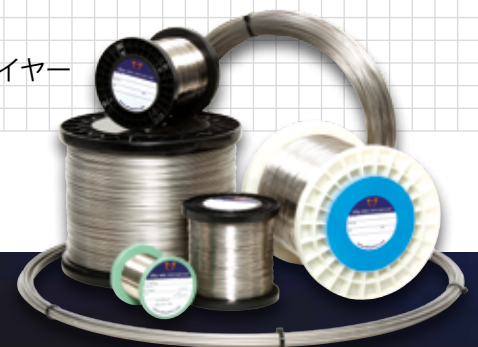
テクニカルサポート

ステンレス鋼 316 Ti 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー





化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	ASTM A240 ISO 15156-3 (NACE MR0175) BS EN 10088-3 指定 W.Nr. 1.4571 UNS S31635 AWS 168	高温で、316ステンレスと比較して優れた耐腐食性。	化学処理。 バネ。 留め具。 スレッド内装品。 ワイヤーメッシュ。
C	-	0.08			
Si	-	1.00			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Cr	16.50	18.50			
Mo	2.00	2.50			
Ni	10.50	13.50			
Ti	5 x C	0.70			
Fe	BAL				

密度	7.9 g/cm ³	0.285 lb/in ³
融点	1375 °C	2500°F
膨張係数	16.5 μm/m °C (21 – 100 °C)	9.11 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	74 kN/mm ²	10730 ksi
弾性率	193 kN/mm ²	27990 ksi

仕上がったパーツの熱処理

アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
焼きなましまたはスプリングテンパー	応力緩和	250	480	1	空気

性質

状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	600 – 750	87 – 109	-200 ~ +300	-330 ~ +570
スプリングテンパー	1300 – 1600	189 – 232	-200 ~ +300	-330 ~ +570

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。