



ヘインズ[®] 282

▶ 主な特長

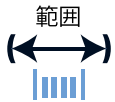
高温の構造用途のために開発された新しい合金。650～930 °C (1200～1700 °F) の温度範囲でワスプアロイを超えると
言われるレネー41に近い優れたクリープ強度を持つ

優れたクリープ強度

☑ 高温の静的用途

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm～21mm
(0.001"～0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿っ
た特注ワイヤー



E.M.Sもご利用いた
だけます



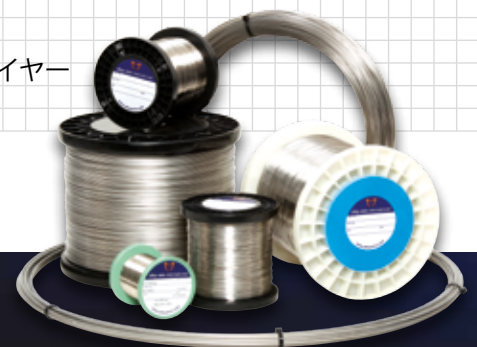
テクニカルサポート

ヘインズ[®] 282 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



*Haynes International の商号



化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	- 指定 UNS N07208 AWS 062	高温の構造用途のために開発された新しい合金。650～930 °C (1200～1700 °F) の温度範囲でワスプアロイやレネー41を超える優れたクリープ強度を持ちます。 優れたクリープ強度。 ☑高温での静的用途	補強航空機ガスタービン、地上用ガスタービンの高温ガス経路の排気ノズル用部品。 高温開発パーツ用としてもご検討いただけます。
Al	1.38	1.65			
B	0.003	0.010			
C	0.04	0.08			
Nb/Cb	-	0.20			
Co	9.00	11.00			
Cr	18.50	20.50			
Cu	-	0.10			
Fe	-	1.50			
Mn	-	0.30			
Mo	8.00	9.00			
Ni	BAL				
P	-	0.015			
S	-	0.015			
Si	-	0.15			
Ta	-	0.10			
Ti	1.90	2.30			
W	-	0.50			

密度	8.27 g/cm ³	0.300 lb/in ³
融点	1300 – 1375 °C	2370 – 2510 °F
膨張係数	12.1 μm/m °C (20 – 100 °C)	6.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

仕上がったパーツの熱処理					
アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
スプリングテンパー	安定化および時効硬化	1010	1850	2	空気
		790	1450	8	空気

性質				
状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	800 – 1200	116 – 174	詳しくはアロイ・ワイヤーまでご連絡ください	
スプリングテンパー	1300 – 1600	190 – 232		
スプリングテンパー + 安定化および時効処理	1000 – 1300	145 – 190		

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。

☑ 静的用途 = 静的 / 固定 / 不動 / 非柔軟性