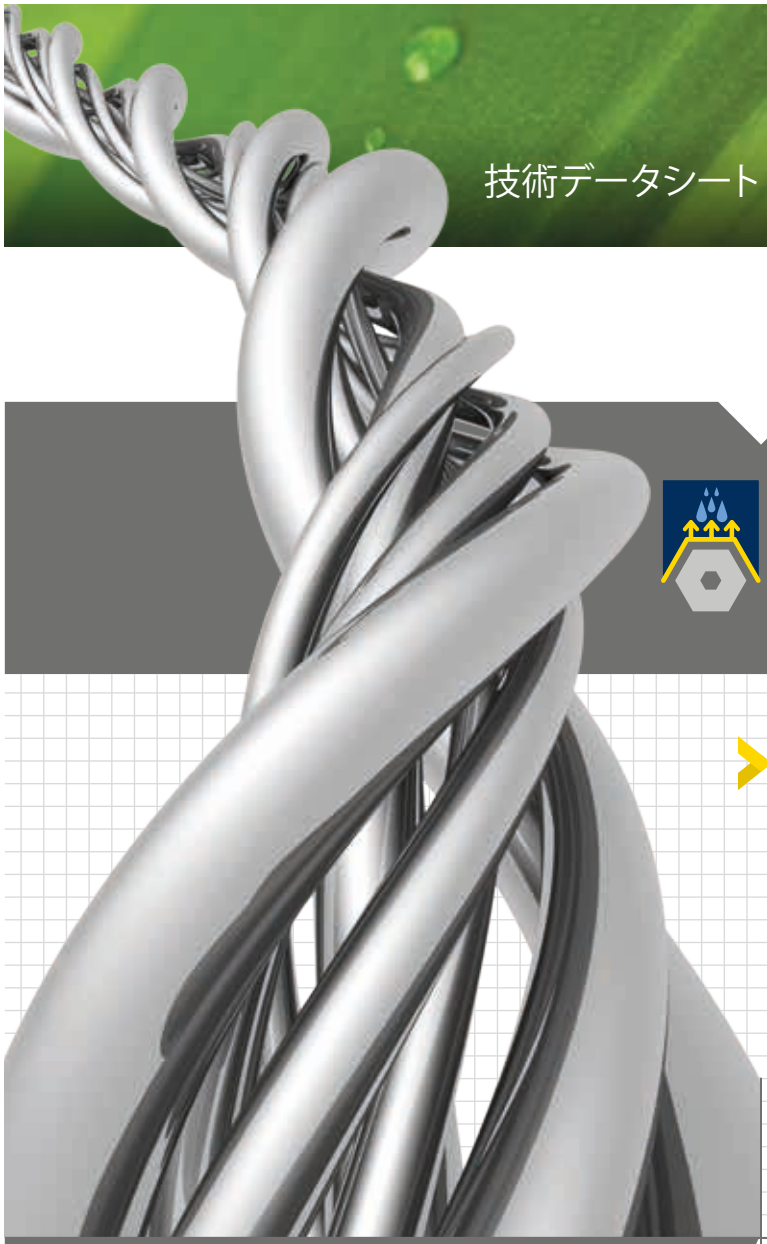
技術データシート AWS 110 Rev.2

alloy wire international



MP35N*

主な特長

常温で高強度、高延性、良好な機械的特性を兼ね備える
硫化水素に対する優れた耐腐食性
海水で優れた隙間腐食耐性および応力腐食割れ耐性
時効硬化性 (スプリングテンパーのみ)

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点

範囲
0.025mm～21mm (0.001"～0.827")

3m 3t
3mから3t (10 ftから6000 Lbs) までのご注文

納期 3 週間以内
納期:3週間以内

御社の仕様に沿った特注ワイヤー

E.M.Sもご利用いただけます

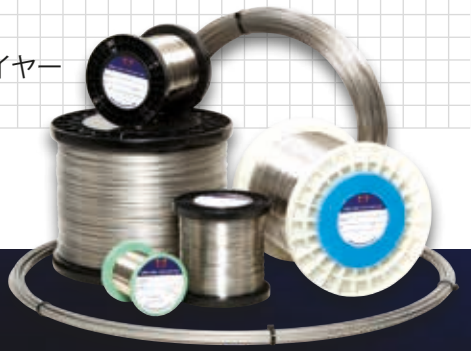
何かお役に立てますでしょうか
テクニカルサポート

MP35N* 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ／素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



*Haynes Internationalの商号

製造の品質、納期の信頼性 | alloywire.jp

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

技術データシート AWS 110 Rev.2

MP35N*

alloy wire international

化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	AMS 5844 AMS 5845 ASTM F562 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) ISO 5832-6	常温で高強度、高延性、良好な機械的特性を兼ね備える 硫化水素に対する優れた耐腐食性 海水で優れた隙間腐食耐性および応力腐食割れ耐性 時効硬化性 (スプリングテンパーのみ)	医療機器 海洋エンジニアリング
C	-	0.025			
P	-	0.015			
Si	-	0.15			
Ni	33.00	37.00			
Co	BAL		**指定**		
Mn	-	0.15	W.Nr. 2.4999 UNS R30035 AWS 110		
S	-	0.01			
Cr	19.00	21.00			
Mo	9.00	10.50			
Ti	-	1.00			
Fe	-	1.00			

密度	8.43 g/cm^3	0.304 lb/in^3
融点	1440 °C	2625 °F
膨張係数	12.8 µm/m °C (20 – 100°C)	7.1 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	80.7 kN/mm^2	11705 ksi
弾性率	234 kN/mm^2	33939 ksi

仕上がったパーツの熱処理					
アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	**タイプ**	**温度**		**時間 (時間数)**	**冷却**
		°C	**°F**		
焼きなまし	-	-	-	-	-
スプリングテンパー	時効硬化	650	1200	4	空気

性質				
状態	**伸張強度 (近似値)**		**動作温度 (近似値)**	
	N/mm^2	**ksi**	**°C**	**°F**
焼きなまし	< 1100	< 160	-200 〜 +315	-330 〜 +600
スプリングテンパー	1400 – 1900	203 – 276	-200 〜 +315	-330 〜 +600
スプリングテンパー + 時効処理	1900 – 2200	276 – 319	-200 〜 +315	-330 〜 +600

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。

Care of Tomoe Engineering Co., Ltd.
Osaki Bright Core, 5-15, Kitashinagawa 5-chome, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0001
電話番号：0081-3-3442-5142 | o-koiwai@alloywire.com

AS 9100 航空・宇宙・防衛 | ISO 9001 品質管理 | ISO 14001 環境 | ISO 45001 安全衛生