



ステンレス鋼 302

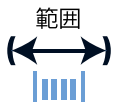


主な特長

優れた機械的特性と耐腐食性

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿っ
た特注ワイヤー



E.M.S.もご利用いた
だけます



テクニカルサポート

ステンレス鋼 302 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	AMS 5688 ASTM A313 ASTM A580 BS 970 BS 2056 指定 W.Nr. 1.4310 UNS 30200 AWS 160	優れた機械的特性と耐腐食性。	バネ。 エンジニアリング加工コンポーネント。 ワイヤーメッシュ。 ワイヤークロス。 ホースブレード。
C	-	0.12			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Si	-	1.00			
Cr	17.00	19.00			
Ni	8.00	10.00			
Fe	BAL				

密度	8.0 g/cm ³	0.289 lb/in ³
融点	1420 °C	2590 °F
膨張係数	17.6 μm/m °C (20 – 100°C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	70.3 kN/mm ²	10196 ksi
弾性率	187.5 kN/mm ²	27195 ksi

仕上がったパーツの熱処理					
アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
焼きなましまたはスプリングテンパー	応力緩和	250	480	1	空気

性質				
状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	600 – 800	87 – 116	-200 ~ +300	-330 ~ +570
スプリングテンパー	1300 – 2200	189 – 319	-200 ~ +300	-330 ~ +570

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。