



ワスパロイ

▶ 主な特長

高温で極めて高強度

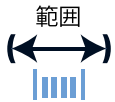
強度は一般的にレネー41程度で、一般的にインコネル718よりも優れている

時効硬化性

☑ 高温の動的用途

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿った特注ワイヤー



E.M.Sもご利用いただけます



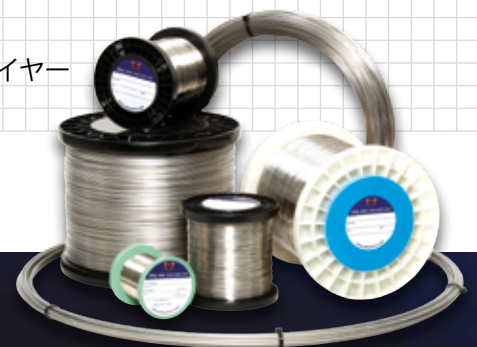
テクニカルサポート

ワスパロイ 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	AMS 5544 AMS 5706 AMS 5708 AMS 5828 ASTM B637 指定 W.Nr. 2.4654 UNS N07001 AWS 170	高温で極めて高強度 強度は一般的にレネ-41程度で、一般的にインコネル718よりも優れている 時効硬化性 ☑高温の動的用途	ガスタービンエンジン用部品 航空・宇宙産業用部品 バネ、留め具
C	0.02	0.10			
Mn	-	0.10			
Si	-	0.10			
P	-	0.010			
S	-	0.010			
Cr	18.00	21.00			
Co	12.00	15.00			
Mo	3.50	5.00			
Ti	2.75	3.50			
Al	1.20	1.60			
B	0.003	0.010			
Zr	-	0.04			
Fe	-	2.00			
Cu	-	0.10			
Ni	BAL				

密度	8.16 g/cm ³	0.295 lb/in ³
融点	1330 °C	2425 °F
膨張係数	12.2 μm/m °C (20 – 100 °C)	6.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	81 kN/mm ²	11750 ksi
弾性率	211.0 kN/mm ²	30600 ksi

仕上がったパーツの熱処理					
アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
焼きなまし	安定 時効硬化	843	1550	4	空気
		760	1400	16	空気
スプリングテンパー	焼きなまし 安定 時効硬化	1050	1920	4	空気
		843	1550	4	空気
		760	1400	16	空気

性質				
状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
溶液焼きなまし	800 – 1100	116 – 159	-	-
溶液焼きなまし + 時効処理	1300 – 1500	189 – 218	～まで +550	～まで +1020
スプリングテンパー	1300 – 1600	189 – 232	-	-
スプリングテンパー + 焼きなまし + 時効処理	1300 – 1500	189 – 218	～まで +550	～まで +1020

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。

☑動的用途 = 可動 / 活性 / 可変