



ハステロイ[®]X



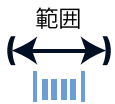
主な特長

抜群の抗酸化性。

石油化学用途で極めて高い応力腐食割れ耐性を発揮します。

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿った
特注ワイヤー



E.M.Sもご利用いた
だけます



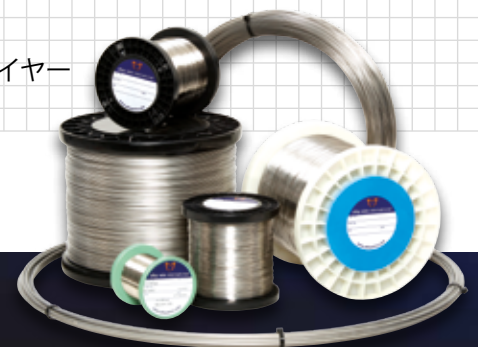
テクニカルサポート

ハステロイ[®]X 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



化学組成			仕様	主な特長	標準的用途	
素子	最小%	最大%	AMS 5754 AMS 5798 ASTM B619 GE B50A463 GE B50A655 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	抜群の抗酸化性。 石油化学用途で極めて高い応力腐食割れ耐性を発揮します。	ガスタービンエンジン 工業用炉 化学処理 石油化学産業	
Cr	20.50	23.00				
Mo	8.00	10.00				
Fe	17.00	20.00				
W	0.20	1.00				
C	0.05	0.15				
Si	-	1.00				指定
Co	0.50	2.50				W.Nr. 2.4665 UNS N06002 AWS 057
Mn	-	1.00				
P	-	0.04				
S	-	0.03				
B	-	0.01				
Ni	BAL					

密度	8.22 g/cm ³	0.297 lb/in ³
融点	1355 °C	2470 °F
膨張係数	13.9 μm/m °C (20 – 100 °C)	7.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	77.6 kN/mm ²	11255 ksi
弾性率	205 kN/mm ²	29733 ksi

仕上がったパーツの熱処理					
アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
焼きなましまたはスプリングテンパー	応力緩和	400 – 450	750 – 840	2	空気

性質				
状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	850 – 1050	123 – 152	-200 ~ +400	-330 ~ +750
スプリングテンパー	1350 – 1550	196 – 225	-200 ~ +400	-330 ~ +750

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。