



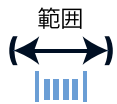
インコロイ[®] 825

▶ 主な特長

硫酸やリン酸を含有する還元環境に対する耐性
硝酸、硝酸塩などの多様な酸化物に対する耐性
塩化物イオン応力腐食割れ耐性および耐孔食性、隙間腐食耐性
化学処理に適す

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿った特注ワイヤー



E.M.S.もご利用いただけます



テクニカルサポート

インコロイ[®] 825 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



*Special Metals Group of Companiesの商号

| 化学組成 | | | 仕様 | 指定 | 主な特長 |
|---------|-------|-------|--|---|--------------------------------|
| Element | Min % | Max % | ASTM B425 BS 3075 NA 16 BS 3076 NA 16 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) 指定 W.Nr. 2.4858 UNS N08825 AWS 022 | 硫酸やリン酸を含有する還元環境に対する耐性 硝酸、硝酸塩などの多様な酸化物に対する耐性 塩化物イオン応力腐食割れ耐性および耐孔食性、隙間腐食耐性 化学処理に適す | 化学処理 核燃料再処理 酸の生産 酸洗装置 |
| Ni | 38.00 | 46.00 | | | |
| Co | - | 2.00 | | | |
| Cu | 1.50 | 3.00 | | | |
| Cr | 19.50 | 23.50 | | | |
| Mo | 2.50 | 3.50 | | | |
| Al | - | 0.20 | | | |
| C | - | 0.05 | | | |
| Si | - | 0.50 | | | |
| Mn | - | 1.00 | | | |
| S | - | 0.03 | | | |
| Ti | 0.60 | 1.20 | | | |
| Fe | BAL | | | | |

| | | |
|------|----------------------------|---|
| 密度 | 8.14 g/cm ³ | 0.294 lb/in ³ |
| 融点 | 1400 °C | 2550 °F |
| 膨張係数 | 14.0 μm/m °C (20 – 100 °C) | 7.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) |
| 剛性率 | 75.9 kN/mm ² | 11009 ksi |
| 弾性率 | 196 kN/mm ² | 28428 ksi |

| 仕上がったパーツの熱処理 | | | | | |
|-------------------|------|-----------|-----------|----------|-----|
| アロイ・ワイヤーからの供給時の状態 | タイプ | 温度 | | 時間 (時間数) | 冷却 |
| | | °C | °F | | |
| 焼きなましまたはスプリングテンパー | 応力緩和 | 450 – 470 | 840 – 880 | 0.5 – 1 | Air |

| 性質 | | | | |
|-----------|-------------------|-----------|--------------|--------------|
| 状態 | 伸張強度 (近似値) | | 動作温度 (近似値) | |
| | N/mm ² | ksi | °C | °F |
| 焼きなまし | 600 – 800 | 87 – 116 | -100 to +250 | -145 to +480 |
| スプリングテンパー | 800 – 1100 | 116 – 159 | -100 to +250 | -145 to +480 |

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。