



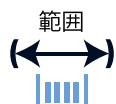
インコロイ[®] A-286

▶ 主な特長

- 高温で高強度、耐腐食性良好
- 時効硬化性
- 高温留め具に適す
- ☑ 高温の静的用途

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿っ
た特注ワイヤー



E.M.S.もご利用いた
だけます



御社の部に応じてますので
テクニカルサポート

インコロイ[®] A-286 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



*Special Metals Group of Companiesの商号



化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	AMS 5731 AMS 5734 AMS 5737 AMS 5853 ASTM A453 BS HR 52 BS HR 650 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) 指定 W.Nr. 1.4944 W.Nr. 1.4980 UNS S66286 AWS 023	高温で高強度、耐腐食性良好 時効硬化性 高温留め具に適す ☑高温での静的用途	ジェットエンジン スーパーチャージャー アフターバーナー用部品 留め具
C	0.03	0.08			
Mn	1.00	2.00			
Si	-	0.50			
P	-	0.02			
S	-	0.015			
Cr	13.50	16.00			
Ni	24.00	27.00			
Mo	1.00	1.50			
Ti	1.90	2.30			
B	0.003	0.01			
V	0.10	0.50			
Co	-	1.00			
Al	-	0.35			
Cu	-	0.50			
Pb	-	0.005			

密度	7.94 g/cm ³	0.287 lb/in ³
融点	1430 °C	2600 °F
膨張係数	16.4 μm/m °C (20 – 100 °C)	9.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	71.5 kN/mm ²	10370 ksi
弾性率	205 kN/mm ²	29733 ksi

仕上がったパーツの熱処理					
アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
焼きなましまたはスプリングテンパー	時効硬化	705 – 760	1300 – 1400	16	空気

性質				
状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	600 – 750	87 – 109	-200 to +400	-330 to +750
焼きなまし + 時効処理	1100 – 1300	159 – 188	-200 to +400	-330 to +750
スプリングテンパー	1050 – 1250	152 – 181	-200 to +400	-330 to +750
スプリングテンパー + 時効処理	1300 – 1500	188 – 218	-200 to +400	-330 to +750

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。

☑静的用途 = 静的 / 固定 / 不動 / 非柔軟性