



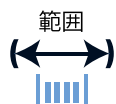
インコネル[®] 601

▶ 主な特長

- 酸化およびその他の高温腐食に対する抜群の耐性
- 高温でインコネル600よりも機械的特性が優れる
- ☑ 高温の静的用途

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿った特注ワイヤー



E.M.Sもご利用いただけます



テクニカルサポート

インコネル[®] 601 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



*Special Metals Group of Companiesの商号

化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	ASTM B166	酸化およびその他の高温腐食に対する抜群の耐性 高温でインコネル600よりも機械的特性が優れる ☑高温での静的用途	石油化学加工 工業用炉 ガスタービン部品 熱処理装置
Ni	58.00	63.00	指定		
Cr	21.00	25.00			
S	-	0.015	W.Nr. 2.4851 UNS N06601 AWS 011		
Mn	-	1.00			
Al	1.00	1.70			
C	-	0.10			
Cu	-	1.00			
Si	-	0.50			
Fe	BAL				

密度	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
融点	1411 °C	2571 °F
膨張係数	13.75 μm/m °C (20 – 100°C)	7.6 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	81.2 kN/mm ²	11777 ksi
弾性率	206.5 kN/mm ²	29951 ksi

仕上がったパーツの熱処理					
アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
焼きなましまたはスプリングテンパー	応力緩和	480 – 870	900 – 1600	1	空気

温度は、冷間加工の組成および量に依存する。

性質				
状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	700 – 900	102 – 131	-200 to +1000	-330 to +1830
スプリングテンパー	1200 – 1450	174 – 210	-200 to +1000	-330 to +1830

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。

☑静的用途 = 静的 / 固定 / 不動 / 非柔軟性