



インコネル[®] 718

▶ 主な特長

高温でのクリープ破断力が良好

インコネルX-750よりも高強度

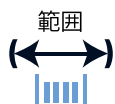
低温ではナイモニック90およびインコネルX-750よりも優れた機械的特性

時効硬化性

☑ 高温の動的用途

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿った特注ワイヤー



E.M.Sもご利用いただけます



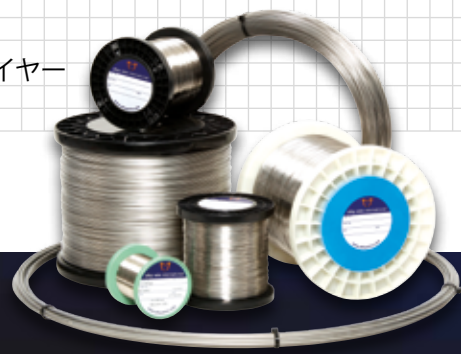
テクニカルサポート

インコネル[®] 718 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



インコネル[®] 718



化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	AMS 5662 AMS 5663 AMS 5832 AMS 5962 ASTM B637 GE B5OTF14/15 GE B14H89 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) 指定 W.Nr. 2.4668 UNS N07718 AWS 013	高温でのクリープ破断力が良好 インコネルX-750よりも高強度 低温でナイモニック90およびインコネルX-750よりも優れた機械的特性 時効硬化性 ☑高温の動的用途	ガスタービン ロケットモーター 宇宙船 原子炉 ポンプ
C	-	0.08			
Mn	-	0.35			
Si	-	0.35			
P	-	0.015			
S	-	0.015			
Cr	17.00	21.00			
Ni	50.00	55.00			
Mo	2.80	3.30			
Nb/Cb	4.75	5.50			
Ti	0.65	1.15			
Al	0.20	0.80			
Co	-	1.00			
Ta	-	0.05			
B	-	0.006			
Cu	-	0.30			
Pb	-	0.0005			
Bi	-	0.00003			
Se	-	0.0003			
Fe	BAL				

密度	8.19 g/cm ³	0.296 lb/in ³
融点	1336 °C	2437 °F
膨張係数	13.0 μm/m °C (20 – 100 °C)	7.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
剛性率	77.2 kN/mm ²	11197 ksi
弾性率	204.9 kN/mm ²	29719 ksi

仕上がったパーツの熱処理

アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
ナンバーワンまたはスプリングテンパー	焼きなまし 時効硬化 合計時効処理	980	1800	1	空気 炉 空気
		720	1330	8	
		620	1150	18	
ナンバーワンまたはスプリングテンパー (ISO 15156-3 / NACE MR 0175)	焼きなまし 時効硬化	1010	1850	2	空気 空気
		790	1455	6	
ナンバーワンテンパーまたはスプリングテンパー	時効硬化 T合計時効処理	720	1330	8	炉 空気
		620	1150	18	

性質

状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	800 – 1000	116 – 145	-	-
ナンバーワンテンパー	1000 – 1200	145 – 175	-	-
スプリングテンパー	1300 – 1500	189 – 218	-	-
ナンバーワンテンパー + 焼きなまし + 時効処理	1250 – 1450	181 – 210	-200 ~ +550	-330 ~ +1020
ナンバーワンテンパー + 時効処理	1520 – 1720	220 – 250	アロイ・ワイヤーの技術部までご連絡ください	
スプリングテンパー + 焼きなまし + 時効処理	1250 – 1450	181 – 210	-200 ~ +550	-330 to ~1020
スプリングテンパー + 時効処理	1700 – 1950	247 – 283	アロイ・ワイヤーの技術部までご連絡ください	

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。

☑動的用途 = 可動 / 活性 / 可変 * 静的用途

