



インコネル[®] X-750

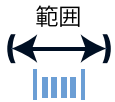


主な特長

- 高温でのクリープ破断力が良好
- 極低温で極めて良好
- 時効硬化性
- ☑ 高温の動的用途

重要 御社のご希望に合わせた機械的特性で製造いたします

お客様への利点



範囲
0.025mm~21mm
(0.001"~0.827")



3mから3t (10 ftから6000
Lbs) までのご注文



納期:3週間以内



御社の仕様に沿った
特注ワイヤー



E.M.Sもご利用いた
だけます



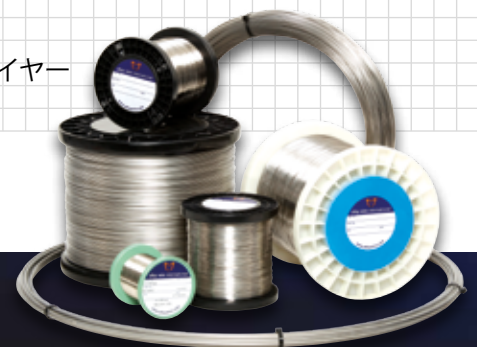
テクニカルサポート

インコネル[®] X-750 販売形態

- 丸線
- バー、カット済みワイヤー
- 平線
- 成形ワイヤー
- ロープ/素線

パッケージ

- コイル
- スプール
- バー、カット済みワイヤー



インコネル® X-750



化学組成			仕様	主な特長	標準的用途
素子	最小%	最大%	AMS 5667 AMS 5671 AMS 5698 (No 1 スプリングテンパー) AMS 5699 (スプリングテンパー) ASTM B637 BS HR 505 GE B14H41 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) 指定 W.Nr. 2.4669 UNS N07750 AWS 014	高温でのクリープ破断力が良好 ナイモニック90程は強度なし 極低温で極めて良好 時効硬化性 ☑高温の動的用途	原子炉 ガスタービン ロケットエンジン 圧力釜 航空機機体構造
C	-	0.08			
Mn	-	1.00			
Si	-	0.50			
S	-	0.01			
Cr	14.00	17.00			
Ni	70.00	-			
Nb/Cb	0.70	1.20			
Ti	2.25	2.75			
Al	0.40	1.00			
Fe	5.00	9.00			
Co	-	1.00			
Ta	-	0.05			
Cu	-	0.50			

密度	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ³
融点	1430 °C	2600 °F
膨張係数	12.6 μm/m °C (20 - 100 °C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 - 212 °F)
剛性率	75.8 kN/mm ²	10994 ksi
弾性率 (スプリングテンパー + 時効処理) (スプリングテンパー + 3パート熱処理) (ナンバーワンスプリングテンパー + 時効処理)	218.0 kN/mm ² 212.4 kN/mm ² 213.7 kN/mm ²	31619 ksi 30806 ksi 30995 ksi

仕上がったパーツの熱処理

アロイ・ワイヤーからの供給時の状態	タイプ	温度		時間 (時間数)	冷却
		°C	°F		
スプリングテンパー	時効硬化	650	1200	4	空気
スプリングテンパー (3 Part)	焼きなまし 安定化 時効硬化	1150	2100	2+	空気
		843	1550	24	空気
		704	1300	20	空気
ナンバーワンテンパー	時効硬化	730	1350	16	空気

性質

状態	伸張強度 (近似値)		動作温度 (近似値)	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
焼きなまし	800 - 1000	116 - 145	-	-
ナンバーワンテンパー	900 - 1150	130 - 167	-	-
スプリングテンパー	1100 - 1500	159 - 217	-	-
ナンバーワンテンパー + 時効処理	1300 - 1450	188 - 210	-200 ~ +550	-330 ~ +1020
スプリングテンパー + 時効処理	1350 - 1750	196 - 254	-200 ~ +370	-330 ~ +700
スプリングテンパー + 3パート熱処理	1100 - 1250	159 - 181	-200 ~ +550	-330 ~ +1020

上記の伸張強度範囲は典型値です。異なったものをご希望の場合はお尋ねください。

† 1.00mm未満の直径につきましては、AWI品質部までお問い合わせください。☑動的用途 = 可動 / 活性 / 可変

